

# Plug & Weld Schweiß- und Absaugsysteme

Unschlagbar praktische Komplettlösungen »ready-to-weld«



# Optimal aufeinander abgestimmte System-Lösungen »ohne Wenn und Aber«



## Gemacht, um zuverlässig zu funktionieren

- Ideale Paketlösungen für Einsteiger im Schweißen und in der Schweißrauchabsaugung
- Optimale Schweißsysteme, wenn die Anforderungen häufig wechseln wie z. B. für die Kleinserienproduktion oder Reparatur- und Instandhaltungsarbeiten
- Erprobte Schweißtechnik-Komponenten, die halten, was sie versprechen

## Bewährte, zuverlässige und flexible Teamplayer

Hier kommt zusammen, was zusammengehört: Hochwertige, langjährig erprobte und äußerst flexible Schweißtechnik-Komponenten, die nur darauf warten, ihre gemeinsame Stärke auszuspielen – im luftgekühlten wie auch im flüssiggekühlten Bereich, mit Schweißrauchabsaugung oder ohne.

Besonders leichte, ergonomische und leistungsfähige Schweißbrenner der ABIMIG®-Linie, zuverlässige Rauchgasabsaugung mit High-Efficiency-Absaugbrenner der RAB GRIP HE 2-Produktlinie, mobiles, hocheffizientes Absauggerät FEC mit W3-Zulassung sowie All-in-one-Stromquelle mit inkludierten Sonderkennlinien. Einzelne schon eine Wucht, als Teamplayer unschlagbar. Ohne aufwendige Installation. Einfach alles anschließen, Drahtrolle in die Stromquelle und los geht's. Ready-to-weld eben.

Die Plug & Weld Schweiß- und Absaugsysteme BASIC Line und FUME Line garantieren, was ihre einzelnen Komponenten seit Jahrzehnten versprechen und halten:

- Bewährte, robuste und universell einsetzbare Systeme für alle Standardwerkstoffe und Schweißaufgaben
- Bewährte, robuste und universell einsetzbare Systeme für alle Standardwerkstoffe und Schweißaufgaben
- Einfach zu bedienende, servicefreundliche, top aufeinander abgestimmte Geräte zu einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis
- Auf Gesundheitsschutz und Ergonomie ausgerichtete Systemkomponenten für bessere Arbeitsleistung und damit Schweißnahtqualität

# READ

# Bewährte Systemkomponenten – im Team unschlagbar ...

**Plug & Weld  
BASIC 350 GC**  
luftgekühlt

**Plug & Weld  
FUME 350 GC**  
luftgekühlt

**Plug & Weld  
BASIC 400 LC**  
flüssiggekühlt

**Plug & Weld  
FUME 400 LC**  
flüssiggekühlt



Bestellnummer  
**SYM.0001.1**

Bestellnummer  
**SYM.F001.1**

Bestellnummer  
**SYM.0002.1**

Bestellnummer  
**SYM.F002.1**

**ABIMIG® A T 355 LW**  
luftgekühlt  
4,00 m

—

**ABIMIG® W T 440**  
flüssiggekühlt  
4,00 m

—

**01**  
**SCHWEISSBRENNER**

—

**RAB GRIP 36 HE 2**  
luftgekühlt  
4,00 m

—

**RAB GRIP 501D HE 2**  
flüssiggekühlt  
4,00 m

**02**  
**RAUCHGAS-  
ABSAUGBRENNER**

—

**FEC W3**

—

**FEC W3**

**03**  
**RAUCHGAS-  
ABSAUGGERÄT**

**inoMIG 350**  
luftgekühlt

**inoMIG 350**  
luftgekühlt

**inoMIG 400**  
flüssiggekühlt

**inoMIG 400**  
flüssiggekühlt

**04**  
**STROMQUELLE**

**Bringen Sie zusammen, was zusammengehört – mit den »ready-to-weld« Schweiß- und Absaugsystemen von ABICOR BINZEL:**

- Eine Bestellnummer für top aufeinander abgestimmtes Equipment
- Bewährte Teamplayer für oft wechselnde Anforderungen als All-in-one-Systemlösung
- Extras inklusive bei einfachster Inbetriebnahme
- Direkt lieferbar, top Service und einfach »Plug & Weld«

# Y-T-O-W-E-L-D

# Die Systemkomponenten im Überblick – jede für sich ein Gewinn

## 01 SCHWEISSBRENNER



### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	340 A CO <sub>2</sub> 320 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60%
Draht-Ø:	1,0-1,6 mm

### ABIMIG® A T 355 LW | 4,00 m luftgekühlt

Der zuverlässige Leichtgewicht-Schweißbrenner, der läuft und läuft ...

#### Die Vorteile:

- Ergonomisches und entspanntes Schweißen durch 50%ige Gewichtseinsparung beim Schlauchpaket sowie den drehbaren Brennerhals
- Wechselhalssystem ermöglicht schnellen Brennerhalsaustausch bei häufig wechselnden Schweißaufgaben
- Erhebliche Zeiteinsparung bei Wartung, da der Brennerhals direkt am Arbeitsplatz ausgetauscht werden kann



### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	500 A CO <sub>2</sub> 450 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	100%
Draht-Ø:	1,0-1,6 mm

### ABIMIG® W T 440 | 4,00 m flüssiggekühlt

Der besonders leistungsstarke und Robuste für den flexiblen Einsatz ...

#### Die Vorteile:

- Für 350 bis 500 A bei 100 % Einschaltdauer
- Optimal in Handling und Zugänglichkeit durch dreh- und wechselbare Brennerhalse in verschiedenen Längen und Geometrien
- Wechselhalssystem ermöglicht schnellen Brennerhalsaustausch bei häufig wechselnden Schweißaufgaben
- Erhebliche Zeiteinsparung bei Wartung, da der Brennerhals direkt am Arbeitsplatz ausgetauscht werden kann

## 02 RAUCHGAS-ABSAUGBRENNER



**RAB GRIP 36 HE 2 | 4,00 m**

**luftgekühlt**

**RAB GRIP 501 D HE 2 | 4,00 m**

**flüssiggekühlt**

Die Bewährten für saubere Luft beim Schweißen ...

### Die Vorteile:

- Schweißrauchabsaugung direkt am Entstehungsort auf höchstem technischem Niveau
- Leichtes Schlauchpaket und gute Zugänglichkeit optimieren das allgemeine Handling
- Standard-MB-Verschleißteilesystem erleichtert zusätzlich die Ausrüstung der Absaugbrenner

### Technische Daten nach EN 60 974-7:

#### RAB GRIP 36 HE 2 (luftgekühlt)

Belastung: 300 A CO<sub>2</sub>  
270 A Mischgas  
M21 (DIN EN ISO 14175)  
Einschaltdauer: 60 %  
Draht-Ø: 0,8-1,2 mm

#### RAB GRIP 501 D HE 2 (flüssiggekühlt)

Belastung: 500 A CO<sub>2</sub>  
450 A Mischgas  
M21 (DIN EN ISO 14175)  
Einschaltdauer: 100 %  
Draht-Ø: 1,0-1,6 mm

## 03 RAUCHGAS-ABSAUGGERÄT



### FEC W3

Das Effiziente für die mobile Schweißrauchabsaugung ...

### Die Vorteile:

- Zuverlässige Schweißrauchaufnahme mit W3-Filter, speziell geeignet für die Aufnahme von Rauchen beim Schweißen von hochlegierten Chrom-Nickel-Stählen (IFA-zertifiziert)
- Weniger Reinigungsintervalle durch Zyklon-Technologie, einfach und schnell zu reinigender Permanentfilter
- Einfacher Standortwechsel durch geringes Gewicht und leichtgängige Vollgummi-Räder

### Technische Daten:

Max. Luftstrom: 230 m<sup>3</sup>/h  
Max. Unterdruck: 19.000 Pa  
Spannung: 230 V, 50 Hz  
Motorleistung: 1,1 kW  
Filter: Permanentfilter Staubklasse M,  
0,8 m<sup>2</sup>  
Geräuschpegel: 76 dB (A)

# 04 STROMQUELLE

## inoMIG 350 luftgekühlt



## inoMIG 400 flüssiggekühlt



Die robusten Hochproduktiven mit 4 inkludierten Sonderkennlinien

### Die Vorteile:

- Modular aufgebaut, lässt sich schnell erweitern und ist einfach in der Bedienung
- Beinhaltet die 4 Sonderlichtbögen: Cold Steel, Power Steel, Root Steel und Fast Steel
- Robuste Konstruktion mit Fahrwagen, ideal für harte Einsatzbedingungen und hohe Einsatzdauer ohne Funktionseinschränkungen



### Technische Daten:

#### inoMIG 350 (luftgekühlt)

Netzspannung	400 V, 3 Phase(n)
Sicherung	16 A träge
Leistungsaufnahme	13,0 kVA
Cos Phi	0,90
Arbeitsspannung	14,5 - 31,5 V
Einstellungsbereich	20 - 350 A
Leerlaufspannung	14,0 V / 76 V
Isolationsklasse	F (155°C)
Kühlart	F
Gewicht	72 kg
Schutzart	IP 23
Einschaltdauer 60%	350 A / 31,5 V
Einschaltdauer 100 %	280 A / 28,0 V
Maße L x B x H (mm)	625 x 340 x 540

#### inoMIG 400 (flüssiggekühlt)

Netzspannung	400 V, 3 Phase(n)
Sicherung	25 A träge
Leistungsaufnahme	17 kVA
Cos Phi	0,90
Arbeitsspannung	14 - 34 V
Einstellbereich	20 - 400 A
Leerlaufspannung	14 V - 72 V
Isolationsklasse	F (155°C)
Kühlart	F
Gewicht	89 kg
Einschaltdauer 60 %	400 A / 34 V
Einschaltdauer 100 %	320 A / 30 V
Schutzart	IP 23S
Maße L x B x H (mm)	625 x 340 x 540

## Besonderheiten der inoMIG-Stromquellen

Als optimale Ergänzung zu den All-in-one-Lösungen punktet die inoMIG-Stromquelle mit einfacher, intuitiver Bedienung und robustem Design, was sie zu einem wertvollen Teamplayer für diese Systemlösungen macht. Sie zündet perfekt, schweißt problemlos Ecknähte, sorgt für einen konstanten Lichtbogen und garantiert hervorragende Schweiß Eigenschaften in allen Lagen. Die in der inoMIG-Schweißstromquelle verbauten Komponenten sind hochwertig, langlebig und garantieren zuverlässiges Arbeiten.

Der Fahrwagen der inoMIG-Stromquelle ist robust und funktional und ideal geeignet für den Einsatz im harten Stahlbau. Seine strapazierfähige Konstruktion ist unter dem Fahrwagen wie auch im Flaschenbereich verstärkt und trotz damit auch härtesten Einsatzbedingungen. Die großen Räder erleichtern das Bewegen in Werkstätten und auf Baustellen.

## Die 4 inkludierten Sonderlichtbögen

### Cold Steel

Das Schweißen mit diesem leistungsreduzierten, kalten Kurzlichtbogen gewährleistet eine hervorragende Spaltenüberbrückbarkeit – auch fallend – eine geringe Wärmeeinbringzone und somit einen geringeren Werkstückverzug. Der Cold-Steel-Lichtbogen eignet sich für Wurzelschweißungen und Dünnschweißungen, auch im MIG-Lötverfahren.

### Power Steel

Das Schweißen mit diesem konzentrierten, druckvollen Sprühlichtbogen ermöglicht eine sehr gute Schweißkehlenerfassung bei geringerer Nahtvorbereitung und eine hohe Schweißgeschwindigkeit bei geringer Wärmeeinbringung. Mit dem Power-Steel-Lichtbogen erreicht man im oberen Leistungsbereich ein richtungsstabiles Schweißen mit geringer Abweichung.

### Root Steel

Das Schweißen mit dem spritzerreduzierten Kurzlichtbogen bietet den Vorteil einer sehr guten Schweißkehlenerfassung und eine hohe Schweißgeschwindigkeit bei gleichzeitig geringer Wärmeeinbringung. Mit dem Root-Steel-Lichtbogen erreicht man ebenfalls im oberen Leistungsbereich ein richtungsstabiles Schweißen mit geringer Abweichung. Seine größten Vorteile erweisen sich in Zwangslagen und Wurzelschweißungen.

### Fast Steel

Das Schweißen mit diesem Sprühlichtbogen erlaubt eine erhöhte Schweißgeschwindigkeit bei Stahl und Nichteisenmetallen speziell für mittlere bis große Blechstärken. Der enge Lichtbogen reduziert die Wärmeeinbringung, verringert dadurch den Verzug des Werkstücks sowie die Nacharbeit und reduziert die Kosten erheblich. Der Fast-Steel-Lichtbogen ermöglicht eine gute Flankenerfassung und erzeugt weniger Einbrandkerben und ist dabei nahezu spritzerfrei.



**READY-TO-WELD**

# Plug & Weld Schweiß- und Absaugssysteme – stark in den Marktsegmenten ...



## Allgemeine Fertigung

Zuverlässigkeit und Präzision sind nur einige der wesentlichen Anforderungen an den Schweißler und das Equipment in der allgemeinen Fertigung. Von feinsten Schweißarbeiten an hochempfindlichen Materialien, die ganz spezielle Techniken erfordern bis hin zu dicken Blechen, die extreme Belastungen aushalten müssen, ist in der allgemeinen Fertigung nahezu alles vertreten. Ob Rohrleitungen, Heizkessel, Anschlüsse, Stahl- oder Aluminiumprofile – Dichtigkeit, Hygiene und Stabilität sind hier Grundvoraussetzungen.



## Schwermaschinenbau

Hier zählen Leistungsstärke und Flexibilität des Schweißequipments, um den Schweißler bei seiner Arbeit optimal zu unterstützen. In der Landwirtschaft, der Baggerproduktion, der Werkstatt oder auch im Straßenbau braucht es robuste und verschleißfeste Werkstoffe, die höchste Anforderungen an den Schweißler und sein Handwerkszeug stellen.



## Schiffbau und Offshore

Verzugsfreies Schweißen von dickwandigen Komponenten für Schiffe, Windkraftanlagen oder Gründungsstrukturen von Bohrseln erfordern zuverlässiges Schweißequipment, das selbst in engen Räumen und an schwer zugänglichen Stellen das Schweißen erleichtert. Zuverlässige Schweißnähte in hoher Qualität sind hier genauso gefordert wie möglichst keine Nacharbeit der geschweißten Nähte für nachfolgende Lackierarbeiten.

**ABICOR**  
**BINZEL** 

Alexander Binzel Schweißtechnik GmbH & Co. KG  
Kiesacker · 35418 Buseck · GERMANY  
T +49 64 08 / 59-0  
F +49 64 08 / 59-191  
info@binzel-abicor.com

[www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com)

